

SST- 06

SPECYFIKACJE TECHNICZNE WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

KOD CPV 44211100-3 / BUDYNKI MODUŁOWE I PRZENOSNE

1.WSTĘP

1.1 Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące montażu zaplecza kontenerowego i namiotów w zadaniu pod nazwą-
„**BUDOWA TARGOWISKA MIEJSKIEGO „ - TŁUSZCZ UL. JANA KIELAKA - dz. nr 1194/2, 1195/2, 1196/2, 1197/2, 1198/2, 1194/1, 1199/2, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1396, 1397**

I-etap - kontenerowy budynek biurowy, kontenerowe budynki sanitarne - 2 szt. , namioty handlowe - 40 szt

II etap kontenerowe pawilony handlowe (16 szt.) i zawiera pomieszczenia które pokazane są na załączniku graficznym.

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i umowny przy zlecaniu i realizacji robot.

1.3. Zakres robot wymienionych w SST

Roboty, których dotyczy specyfikacja obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu montaż kontenerów występujących w obiekcie przetargowym.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe podane w niniejszej Specyfikacji są zgodne z odpowiednimi, obowiązującymi polskimi normami.

1.5.Ogólne wymagania dotyczące robot

Wykonawca robót montażowych jest odpowiedzialny za jakość wykonania robót, ich zgodność z SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

2. MATERIAŁY :

2.1. WYKONANIE I WYPOSAŻENIE MODUŁÓW KONTENEROWYCH

a/ Kontenerowy budynek biurowy – 1 szt.

Przybliżone wymiary zewnętrzne 6,055x4,87 m 1 szt.; wysokość - 2,87 m Budynek składa się z jednej samonośnej części

W budynku biurowym - konstrukcja zabezpieczona do R30 za pomocą pęcznijącej farby. Grubość warstwy należy dostosować wg zaleceń producenta rozwiązania- wg temperatury krytycznej stali, oraz współczynnika masywności zabezpieczanego elementu. Strop zabezpieczony do REI 30 za pomocą wypełnienia wełną mineralną, oraz obłożony płytami GK ogniodpornymi – 2x 15mm GK.

b/ Kontenerowy budynek sanitarny – 2 szt.

Przybliżone wymiary zewnętrzne jednego budynku 6,055x4,87 m wysokość - 2,87 m Budynek składa się z jednej samonośnej części.

c / Kontenerowy budynek handlowy - 16 szt

Budynek handlowy typ B - Przybliżone wymiary zewnętrzne jednego budynku 7,305x 6,055 m; wysokość - 2,87 m. Budynek składa się z jednej samonośnej części.

d/ Namioty handlowe – 40szt.

wymiary długość – 6m , szerokość - 3 m

konstrukcja - stalowa - rury 50 mm; gr ścianki rury - 1,6 mm;

gr. łącznika - 54 mm; gr. ścianki łącznika - 1,7 mm;
stopu namiotu 14,5 cm
poszycie - PCV , plandeka dachowa - 530g/m2
plandeka boczna ; 430 g/m2

2.2. KONSTRUKCJA - DOTYCZY WSZYSTKICH BUDYNKÓW KONTENEROWYCH -

Rama spawana z kształtowników zamkniętych.

Rama podłogi, stropodachu oraz słupy usytuowane w narożach modułu elementy konstrukcji pokryte są powłokami antykorozyjnymi w kolorystyce RAL 5010 lub inny wg ustaleń z klientem.

Ściany zewnętrzne płaskie:

- z płyty warstwowej z blachą lakierowaną od wewnątrz w kolorze białym, od zewnątrz kolor do uzgodnienia z zamawiającym poszycie blacha trapezowa, niskoprofilowa RAL 9006.
- wełna mineralna gr 150mm, folia paroizolacyjna
- płyta GK gr 12mm

Dach:

- membrana dachowa mocowana mechanicznie - od zewnątrz kolor do uzgodnienia z zamawiającym ,
- izolacja - wełna mineralna gr 20 cm , styropian lub poliuretan o współczynniku
- przenikania ciepła U zgodnym z Polskimi Normami
- paroizolacja
- płyta wiórowa 1,2 m
- konstrukcja stalowa
- sufit - 2x płyta warstwowa 15mm GK ognioochronna

Podłoga:

- wykładzina PCV wywinięta na ściany o podwyższonej odporności na ścieranie i antypoślizgowość R11 / gres/ terakota w pomieszczeniach sanitarnych.
- płyta OSB -3 1,8 cm na ruszcie stalowym , rozstaw rusztu max 42cm
- styropian + wełna mineralna gr min 100 mm
- blacha ocynkowana gr. 0,55 mm
- konstrukcja stalowa
- płyta żelbetowa gr 13 cm zbrojona siatką zgrzewaną fi 8 15x15 cm górą i dołem lub płyty drogowe o wymiarach 15 cm x15cm

Nośność podłogi 200 kg/m kw.

Ściany działowe:

- płyta warstwowa z blachą lakierowaną w kolorze białym

WYPOSAŻENIE

Stolarka okienna PCV

Drzwi zewnętrzne wzmacniane stalowe 90x200 mm wyposażone w dwa zamki.

Instalacje :

- elektryczna w listwach naściennych z wyposażeniem - wg projektu
- ogrzewanie: elektryczne grzejniki konwektorowe z termostatem - ilość- wg projektu
- wentylacja mechaniczna zgodnie z zał. rysunkiem.

W zakres zamówienia chodzi dostawa i montaż.

2.3. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE KONSTRUKCJI

Wykonywaną konstrukcję należy zabezpieczyć zgodnie z PN-EN ISO 12944.

Powierzchnie przeznaczone do zabezpieczenia winny być przygotowane zgodnie z PNEN ISO 12944-4. Powierzchnię stalową należy przygotować do malowania za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej wg PN-ISO 8501-1. Powierzchnie przeznaczone do styku z betonem powinny być oczyszczone co najmniej do stopnia ST3 wg PN-ISO 8501-1 i pozostawione niemalowane. W każdym przypadku z powierzchni stali należy usunąć wszelkie oleje i płyny – przeprowadzić odfuszczenie i odpylanie. Należy zastosować minimum trzy warstwy zabezpieczenia. Powierzchnie uprzednio zagruntowane należy zmyć wodą i osuszyć, a uprzednio malowane uszkodzone miejsca naprawić. Ostatnią warstwę należy nałożyć na budowie po zakończeniu montażu i spawania.

Roboty malarskie należy prowadzić zgodnie z PN-EN ISO 12944-7. Należy przy tym spełniać wszystkie wymagania producentów farb zawarte z kartach katalogowych wyrobów malarskich w szczególności dotyczące czasu wysychania przed nałożeniem następnej warstwy, warunków w trakcie aplikacji, schnięcia i utwardzania powłok. Sposób i warunki przechowywania materiałów malarskich winny spełniać wymagania producentów.

Podczas wykonywania prac malarskich (malowania i suszenia) temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna być niższa niż 5°C. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 30°C. od temperatury punktu rosy. Powierzchnie niedostępne po montażu winny być pomalowane przed montażem. Powłoki po malowaniu powinny mieć jednolitą barwę bez uszkodzeń, smug, plam, śladów pędzla, zacieków, zmarszczeń, pęcherzy i zmian odcienia. Powłoka powinna pokrywać podłoże całkowicie i bez prześwitów.

3. MONTAŻ KONTENERÓW

Montaż powinien zostać przeprowadzony przez specjalistyczną firmę, najlepiej przez producenta kontenerów.

Do zdejmowania kontenerów ze środków transportu i ustawiania na gotowej konstrukcji służącej do oparcia kontenerów należy stosować żuraw o wysokości zapewniającej kąt pomiędzy każdą liną a linią horyzontalną nie mniejszy niż 60°.

Wszelkie urządzenia dźwigowe, zawiesia i trawersy podlegające przepisom o dozorze technicznym powinny być dostarczone wraz z aktualnymi dokumentami uprawniającymi do ich eksploatacji i przedstawione do akceptacji Inspektorowi Nadzoru.

4. TRANSPORT

Moduły kontenerów mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu przystosowanymi do przewożenia obiektów o podobnej masie i gabarytach. Podczas transportu kontenery powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

5. WYKONANIE ROBOT MONTAŻOWYCH

Montaż należy prowadzić zgodnie z dokumentacją techniczną i przy udziale środków, które zapewnią osiągnięcie projektowanej wytrzymałości i stateczności, układu geometrycznego i wymiarów konstrukcji. Kolejne elementy mogą być montowane po wyregulowaniu i zapewnieniu stateczności elementów uprzednio zmontowanych.

Połączenia wykonywać zgodnie z dokumentacją producenta.

Przed przystąpieniem do prac montażowych należy:

- wykonać podwaliny, fundamenty,
- sprawdzić stan konstrukcji pod oparcie kontenerów oraz stan reperów wytyczających osie i linie odniesienia rzędnych obiektu
- porównać wyniki pomiarów z wymiarami projektowymi

Połączenia na śruby

- długość śruby powinna być taka aby można było stosować możliwie najmniejszą liczbę podkładek, przy zachowaniu warunku, że gwint nie powinien wchodzić w otwór głębiej jak na dwa zwoje
- nakrętka i łeb śruby powinny bezpośrednio lub przez podkładkę dokładnie przylegać do łączonych powierzchni
- powierzchnie gwintu oraz powierzchnie oporowe nakrętek i podkładek przed montażem pokryć warstwą smaru
- śruba w otworze nie powinna przesuwac się ani drgać przy ostukiwaniu młotkiem kontrolnym

6. ODBIÓR KONTENERÓW NA MIEJSCU ICH MONTAŻU

Odbiór powinien polegać na sprawdzeniu kompletności dostawy w odniesieniu do dokumentacji technicznej i zamówienia u producenta i uzyskać akceptację Inspektora Nadzoru.

Każdy dostarczony moduł powinien być zaopatrzony w komplet dokumentów potwierdzających wykonanie zgodne ze standardem w jakim został zamówiony.

Odbiór kontenerów oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inspektor Nadzoru wpisem do dziennika budowy.

7. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w rozdziale Wymagania Ogólne.

Cena jednostkowa obejmuje :

- dostawę i montaż kompletnego zaplecza na przygotowanej konstrukcji nośnej do oparcia kontenerów.

8 . PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-B-06200:2002 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

PN-EN 10025:2002 Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy.

PN-91/M-69430 Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania.

Ogólne badania i wymagania.

PN-75/M-69703 Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.

PN-EN 10142:2003 Taśmy i blachy ze stali niskowęglowej ocynkowane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno. Warunki techniczne dostawy