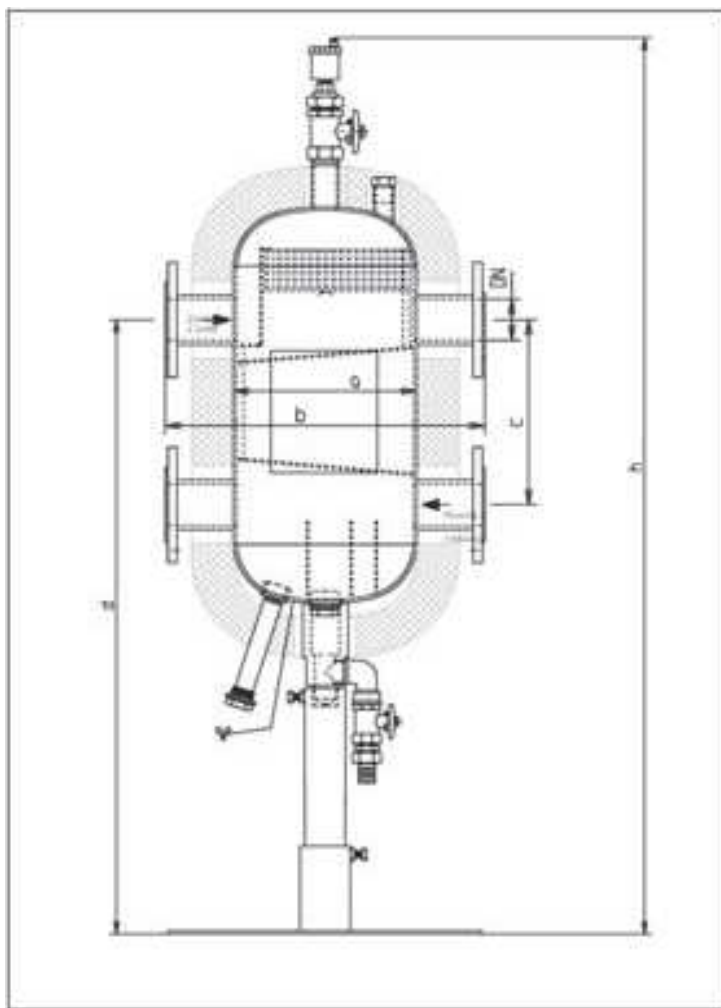


SPRZĘGŁO HYDRAULICZNE



Pełni 3 funkcje: zwrotnicy hydraulicznej, separatora powietrza i gazu, jak również odmulnika. Spawany stalowy układ pionowego rozdzielacza hydraulicznego z przyspawanymi kołnierzami wg normy DIN PN 6 - PN 16. Komora szlamowa zamontowana na dnie z czterema zakorkowanymi gniazdami 1" GW do zamontowania wkładów magnetycznych. Automatyczny odpowietrznik z zaworem spustowym, mufa 3/4" czujki termometru w górnej dennicy, armatura do płukania 1" zamontowana w górnej i dolnej dennicy. Regulowana wysokość podstawy. Izolacja odpowiadająca przepisom o instalacjach grzewczych max. 130 C.

Maksymalne ciśnienie pracy: 6 bar - zbiornik

Maksymalna temperatura 110 C o

WYMIARY	DN 80	DN 100
a mm	220	300
b mm	382	500
c mm	225	340
d mm	700-1100	900-1300
h mm	1000-1400	1250-1650

Zestaw połączeń dla kolektorów DN 80 ze sprzęgłem hydraulicznym DN100 z uszczelkami i śrubami. Komplet kolektorów DN 80 dla podłączenia 2 lub 3 kotłów w kaskadzie. Kolektory posiadają połączenia kołnierzowe, zawory odcinające, zawory zwrotne, redukcje 1 1/2" x 1 1/4" oraz pompy Wilo Star RS 30/7, 12 UHR.

Komplety te w odpowiedniej kombinacji umożliwiają zbudowanie kaskady z 4, 5, 6, 7 i 8 kotłów (patrz tabela "Elementy instalacyjne kaskad").